RENCANA PROGRAM DAN KEGIATAN PEMBELAJARAN SEMESTER (RPKPS)

NAMA MATA PELAJARAN : FARMAKOTERAPI DALAM PENULISAN RESEP

NAMA DOSEN PENGAMPU : Dra ELLY USMAN MSi,Apt

SKS : BLOK 4.2 ( EMERGENCY DAN *PATIENT SAFETY)*

**DESKRIPSI MATA KULIAH**

* DEFINISI RESEP DAN KOMPONEN RESEP
* KONSEP DASAR PASIEN SAFETY DALAM PENULISAN RESEP
* PENULISAN RESEP YANG BENAR DAN RASIONAL

**KOMPETENSI UMUM :**

* MENJELASKAN KONSEP TERAPI FARMAKOLOGI DALAM PENULISAN RESEP UNTUK PERSONAL DAN KELUARGA
* MENJELASKAN KONSEP DASAR PATIEN SAFETY DALAM KAITANNYA DENGAN PEMBERIAN TERAPI PADA PERSONAL DAN KELUARGA DI DALAM PENULISAN RESEP

**KOMPETENSI KHUSUS :**

* MENJELASKAN KONSEP DASAR TERAPI FARMAKOLOGI YANG BERORIENTASI PADA INDIVIDU DAN KELUARGA
* MENJELASKAN KONSEP DASAR PEMILIHAN BENTUK SEDIAAN OBAT DAN PEMILIHAN OBAT
* MENJELASKAN

**URAIAN PELAKSANAAN KEGIATAN**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| (1)  PERTEMUAN KE | (2)  TUJUAN PEMBELAJARAN UMUM | (3)  BAHAN KAJIAN ( MATERI) | (4)  BENTUK PEMBELAJARAN | (5)  KRITERIA PENILAIAN ( INDIKATOR) | (6)  BOBOT NILAI (%) | DOSEN |
| 1 | Menjelaskan konsep dasar terapi farmakologi yang berorientasi pada individu dan keluarga | * Resep * Komponen : * Prescriptio * Supercriptio * Inscriptio * Subscriptio * Signatura * Nama penderita * Umur penderita * Alamat penderita * Paraf dan atau tandatangan dokter * Konsep Pasient safety dalam Peresepan | Kuliah / diskusi/tugas baca | Mampu menjelaskan   * Definisi Resep * Kompenen- komponen yang harus ada dalam suatu resep |  |  |
| 2 | Menjelaskan Bentuk Sediaan Obat ( BSO) dan dasar pemilihan obat | * BSO * BSO PADAT : * TABLET * CAPSUL * PULVERRES * BSO CAIR * SYRUP * SOLUTIO * MIXTURA * EMULSA * BSO ½ PADAT * KRIM * UNGENTUM * GEL | Kuliah / diskusi/tugas baca | Mampu menjelaskan :   * Macam – macam BSO * Keuntungan dan kerugian masing-masing BSO * Dasar pemilihan obat |  |  |

**METODE PENGAJARAN**

* Kuliah tatap muka dan diskusi/presentasi 1 x 50 menit
* Tugas baca / makalah

**MONITORING DAN EVALUASI**

* ABSENSI : KEHADIRAN MINIMAL 75 %
* KEJUJURAN : 100 %
* DISKUSI/ PRESENTASI : 35 %
* MAKALAH : 65 %
* KRITERIA LULUS : NILAI TOTAL ≥ 60 ( RANGE 1 – 100 )

**KEPUSTAKAAN :**

1. David E Golan, Prnciples of Pharmacology , 2nd, Wolter Kluwer, Lippincot Williams & Wilkins, 2005
2. Rang and Dale’s, Pharmacology , Internasional edition, Elsevier Chhurchill livingstone, 2012.
3. Goodman & Gilman. Dasar Farmakologi Terapi, EGC, 2008